

Montageanleitung

für das Anschlusskabel der

LED Lampe

(micma 2011_LED_Leuchte_001)

Autor: Siegfried Zeller

Version: 1.1

Datum: 23. Mai 2013

Inhaltsverzeichnis

1 Einleitung.....	3
2 Anleitung.....	4
2.1 Abisolieren des Anschlußkabels.....	4
2.2 Krimpen der Kontakte.....	4
2.3 Aufschieben der Teile (Schrumpfschlauch, Formteil).....	5
2.4 Einpinnen der Kontakte.....	5
2.5 Verschraubung der Zugentlastung.....	5
2.5.1 Schrumpfen des Formteiles.....	5

1 Einleitung

Diese Montageanleitung ist für die LED Lampe der Firma micma GmbH. Es wird darin beschrieben, wie der dazugehörige Gegenstecker montiert wird, wenn man eine andere Leuchte ersetzen muss.



Bild 1 : LED Lampe mit Kabel

Werkzeugliste:

Materialliste:

Abisolierzange für 1mm² Querschnitt
 Krimpzange M22520/1-01 DMC
 Einsatz TH452 DMC
 Einpinner CIT-F80-16
 Führungsstift 226-1017-000
 Cuttermesser (mit Klängen)
 Monatgehilfe

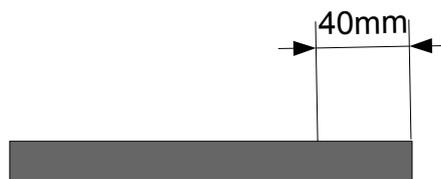
Stecker mit Pins CA06COME10SL-35B-DN01
 Formteil 202K121-25/225-0
 Schrumpfschlauch ATUM-9/3-0 L=75mm
 Loctite
 Kimberly-Clark Kimtech wipes (Fusselfrei)
 Isopropylalkohol oder Gleitmittel

2 Anleitung

2.1 Abisolieren des Anschlußkabels

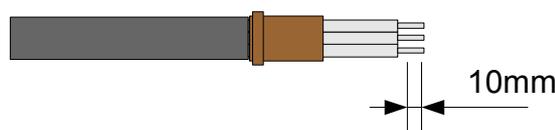
1) Abisolieren des Aussenmantels

Der Kabelmantel muss mit einem Kabelmesser entfernt werden. Danach wird der Innenschirm sorgfältig entfernt (bis zur Kante des Kabelmantels).



2) Abisolieren der Drähte

Vor dem abisolieren der Einzeladern schiebt man den Dichtungsgummi auf das Kabel. Die Drähte werden mit einer Abisolierzange, für 1mm² Querschnitt, abisoliert.



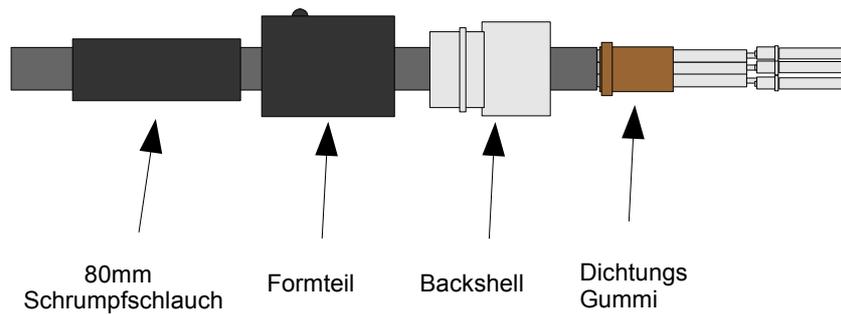
2.2 Krimpen der Kontakte

Zum krimpen wird folgendes Werkzeug verwendet:

Krimpzange: M22520/1-01 DMC (Stellung "grün")
 Einsatz: TH452 DMC (Slektion 5)
 Einstellung: 18 bei 1mm² Drahtquerschnitt



2.3 Aufschieben der Teile (Schrumpfschlauch, Formteil)

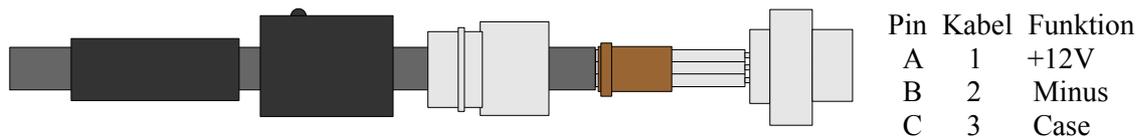


Achtung: Die Reihenfolge der Abbildung muss eingehalten werden.

2.4 Einpinnen der Kontakte

Zum Einpinnen wird folgendes Werkzeug verwendet:

Einpinner: CIT-F80-16
Führungsstifte: 226-1017-000

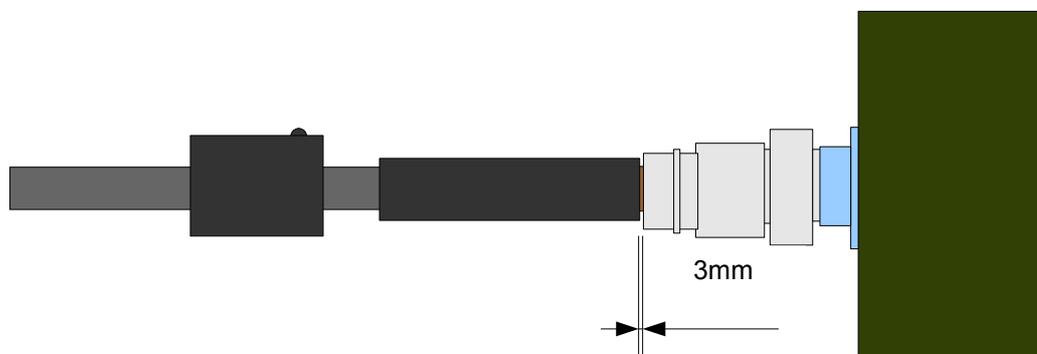


Achtung: Die Spannungsversorgung (Kabelbelegung) muss vorher überprüft werden!

Es ist zwingend notwendig die Kontakte als auch das Steckerinsert mit Alkohol oder Gleitmittel zu besprühen.

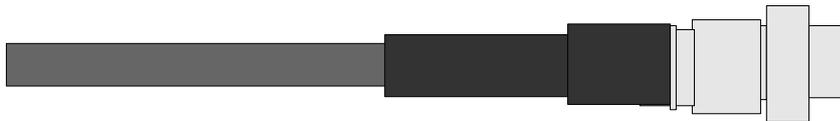
2.5 Verschraubung der Zugentlastung

Die Zugentlastung kann am besten mit Zuhilfenahme der Montagehilfe vorgenommen werden (zB. LED Lampe). Es sollte auf das Gewinde, für die Zugentlastung, ein Tropfen Loctite gegeben werden. Anschliessend kann der 75 mm lange Schrumpfschlauch geschrumpft werden. Hierbei sollte ein Abstand von ca. 5mm vom Adapterende bis zum Beginn des Schrumpfschlauches eingehalten werden.



2.5.1 Schrumpfen des Formteiles

Um das Formteil 202K121-25/225-0 ordnungsgemäß schrumpfen zu können ist ein Heißluftfön zu verwenden. Dieser sollte eine Temperatur von ca. 500 – 600 °C erzeugen. Zu dem werden Alkohol sowie die Kimberly-Clark wipes verwendet. Das Formteil wird auf die Höhe des Adapters geschoben und der vorgegebenen Hitze ausgesetzt. Es wird auf der Steckerseite begonnen und nach hinten gearbeitet. Um eine optimale Schrumpfung zu erzielen ist es notwendig das Formteil zu drehen (ACHTUNG: Die Hauptführungsnut des Formteils soll parallel zur 0-Grad Stellung des Steckers sein) siehe Bild unten. Die optimale Schrumpfung ist erreicht wenn das Formteil eine flaschenförmige Form eingenommen hat. Der überflüssige Kleber wird nun mit Alkohol sowie den K-C. Wipes entfernt.



Durch diese Anordnung kann man erkennen wo Pin A ist.

